



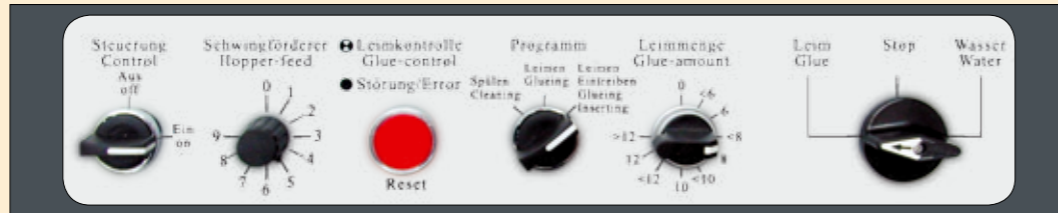
# GANNOMat Selektomat 252

◀ Système de sélection avec contrôle automatique du diamètre et de la longueur des tourillons

Sistema de selección con control automático de diámetro y de longitud de clavijas

Tableau de commande pour un simple maniement de la machine

Panel de mandos para un uso sencillo de la máquina



► Réservoirs en acier inoxydable pour la colle et l'eau  
Depósitos en acero inoxidable para la cola y el agua



▲ Commande électronique entièrement automatique et sans entretien avec programme auto-diagnostic

Mando electrónico completamente automático y sin mantenimiento con función auto-diagnóstico



#### DONNÉES TECHNIQUES:

Diamètre des tourillons ..... 6, 8, 10 ou 12 mm  
Longueur des tourillons ..... 25 – 50 mm  
Capacité de travail ..... 45 tourillons/min.  
Branchement électrique ..... 220 V, 1 Ph, 50 Hz  
Branchement d'air comprimé ..... 6 bar  
Poids ..... 110 kg  
Encombrement ..... 650 x 650 x 1100 mm

#### DATOS TÉCNICOS:

Diámetro de clavijas ..... 6, 8, 10 ó 12 mm  
Largo de clavijas ..... 25 – 50 mm  
Capacidad de trabajo ..... 45 clavijas/min.  
Conexión eléctrica ..... 220 V, mono, 50 Hz  
Conexión del aire comprimido ..... 6 bar  
Peso ..... 110 kg  
Dimensiones ..... 650 x 650 x 1100 mm

car la qualité a de l'avenir **GANNOMat** porque la calidad tiene futuro

Erwin Ganner Ges.m.b.H & Co KG • 6410 Telfs, Hermann-Ganner-Straße 1 • TIROL • AUSTRIA  
Telefon ++43/5262-62532, Fax ++43/5262-62532-20  
E-mail: [vente@gannomat.at](mailto:vente@gannomat.at), Internet: [www.gannomat.com](http://www.gannomat.com)

Nos machines font l'objet d'un développement continuél – De ce fait les données techniques et les illustrations sont sans engagement.  
Nuestras máquinas están expuestas a continuos desarrollos técnicos – Por consecuencia los datos técnicos como las fotos pueden ser objeto de variaciones

Werbeagentur Stecher & Stecher A- 6414 Wildermieming Tel.: ++43 5264 5196, Datum 7/2006

# Selektomat 252



Machine à encollage et insertion de tourillons simultanée

Máquina con encolamiento e insertado de clavijas simultáneo

Des avantages techniques convaincants

Ventajas técnicas convincentes

**GANNOMat**



## Des avantages décisifs:

- Alimentation des tourillons par bac oscillant, sans entretien.
- Système de sélection mécanique et système avec contrôle de longueur et de diamètre des tourillons. La lampe de contrôle indique les tourillons défectueux (+/- 2 mm) qui sont éjectés en pressant le bouton « reset ».
- Commande électronique, entièrement automatique sans entretien avec sélecteur de programmes NETTOYAGE – ENCOLLAGE – ENCOLLAGE / INSERTION.
- Commutateur pour 9 mesures de quantité de colle avec contrôle temporisé électronique. Des quantités différentes pour des diamètres de tourillons et des viscosités de colles différentes.
- Système d'encollage fermé avec buse et aiguille en acier dur de forme conique. Ce système empêche le risque d'endurcissement de la colle au niveau de la buse et la nécessité de la nettoyer régulièrement.
- Le système à haute pression de 6 bars garantit un jet de colle précis et un encollage propre.
- Commutateur COLLE / EAU pour un nettoyage préventif et simple du circuit de colle.
- Lampe de contrôle pour la quantité restante de colle dans le réservoir.
- 1 réservoir en acier inoxydable de 5 kg de colle ainsi qu'1 réservoir en acier inoxydable de 5 l d'eau.
- 4 roues pour un déplacement facile de la machine.
- Pistolet léger, maniable et sans recul avec un poids de seulement 1,9 Kg.
- Mécanisme d'insertion de tourillons sans entretien, comprenant les mêmes éléments techniques que les cloueuses.
- Système multifonction électronique ENCOLLAGE / INSERTION, ENCOLLAGE / INSERTION en appuyant continuellement sur la gâchette.
- Le chargeur type revolver du pistolet, garantit un chargement constant en tourillons, donc un cycle de travail très rapide.
- Les tourillons ne sont pas enfoncés jusqu'au fond, sinon c'est la machine qui régularise la longueur de la partie extérieure du tourillon (Aucun éclatement des panneaux minces, aucune colle ne ressort des bords, la pièce ne doit pas être bloquée car aucun mouvement anti-recul du au pistolet ou à la pièce).
- Des kits de transformation rapide, permettent une adaptation facile de différents diamètres de tourillons sur la machine: 6, 8, 10, 12 mm et différentes longueurs de 25 à 50 mm.



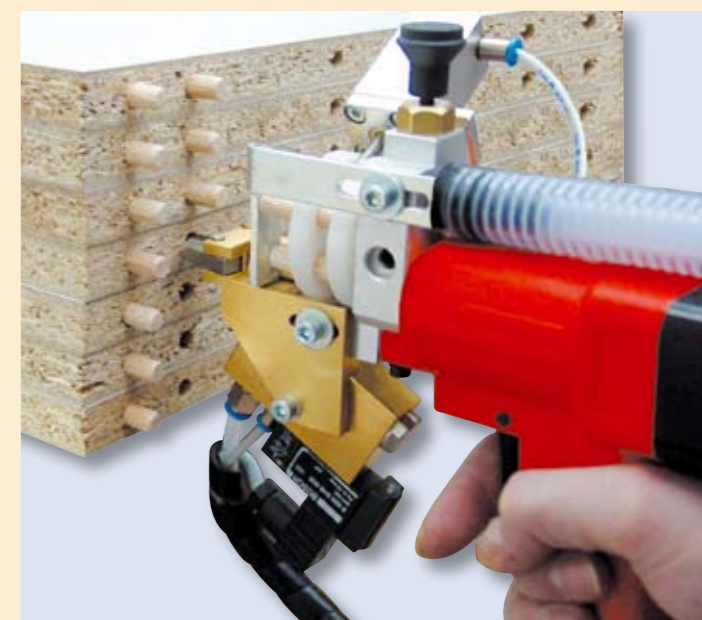
PAT-pending

Alimentation de tourillons par bac oscillant

Alimentación de clavijas mediante vibrador

Pistolet léger, maniable et sans recul

Pistola ligera, manejable y sin retroceso



## Ventajas decisivas:

- Alimentador de clavijas mediante vibrador libre de mantenimiento.
- Sistema mecánico de elevada sencillez para el control de longitud y diámetro de clavija. El piloto de control señala las clavijas defectuosas (+/- 2 mm) que serán expulsadas por un botón de mando "reset".
- Control electrónico sin mantenimiento con selector de programas: LIMPIEZA – ENCOLAMIENTO – ENCOLAMIENTO / INSERTIÓN.
- Selector de 9 medidas para la cantidad de cola con control temporizado electrónico. Diferentes cantidades para diferentes medidas de clavijas y diferentes viscosidades de cola.
- Sistema estanco cerrado de cola con disposición cónica de la aguja en metal duro sobre la boquilla. Este sistema elimina el riesgo de endurecer la cola en la boquilla y, por tanto, la necesidad de limpiezas innecesarias del sistema.
- El sistema de encolado a alta presión de 6 bares garantiza un encolado limpio y correcto.
- Selector de COLA / AGUA para la limpieza automática preventiva del circuito.
- Chivato de aviso de baja cantidad de cola en el depósito.
- 1 depósito en acero inoxidable de 5 kg para la cola y 1 depósito en acero inoxidable de 5 l para el agua.
- Máquina móvil sobre 4 ruedas.
- Pistola ligera, manejable y sin retroceso. Sólo 1,9 kg.
- Mecanismo de insertado de clavijas sin mantenimiento, compuesto de los mismos elementos técnicos que las clavadoras.
- Sistema multifunción electrónico de ENCOLADO / INSERTADO, ENCOLADO / INSERTADO apretando continuamente el gatillo.
- El almacén tipo revolver de la pistola garantiza un suministro constante de clavijas y por tanto un clavijado rápido.
- Las clavijas no son insertadas hasta el fondo, sino que la máquina regulariza la longitud de la parte saliente de la clavija (No se produce roturas de tableros delgados, ni la cola sale de los bordes, la pieza no debe ser sujeta porque no hay ningún movimiento antirretroceso de la pistola o de la pieza).
- Sets de cambio a montaje rápido, permitiendo una adaptación fácil de diferentes diámetros de clavijas sobre la máquina: 6, 8, 10, 12 mm y de diferentes longitudes de 25 a 50 mm.



▲ Système d'encollage fermé haute pression de 6 bars par buse

Sistema de encolado cerrado a alta presión de 6 bares en boquilla