

AUTOMATIC CUTTING LINES
AUTOMATISCHE KAPPANLAGE

MATRIX



STROMLAB

MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

MATRIX

TR450 - TR500 - TR600

BASE - OPTI - DEFECT



FAST 500

BASE - OPTI - DEFECT





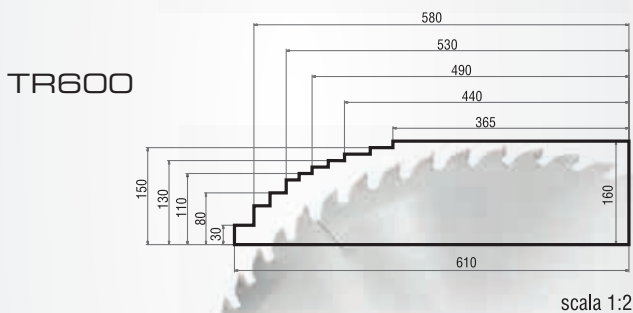
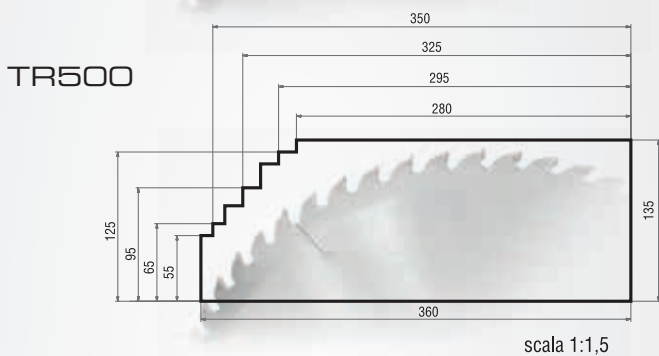
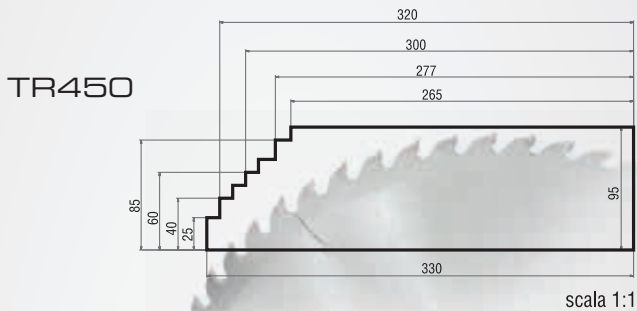
Technical specifications / Technische Spezifikationen		TR 450	TR 500	TR 600
Motor power / Leistung Motor	Hp	5,5	10	12
Blade diameter / Sägeblattdurchmesser	mm.	450	500	600
Blade speed / Drehzahl Sägeblatt	r.p.m.	3000	3000	3000
Extractor hood / Absaugstutzen	nr.	2 Ø 100	3 Ø 100	3 Ø 100
Air consumption per cycle Druckluftverbrauch	NI	6	6	/
Useful length Nutzbare Werkstücklänge	mm.	3000 14000	3000 14000	3000 14000
Maximum pusher speed Maximale Geschwindigkeit Schieber	mt./ min	120	120	120
Cutting cycle speed Schnittzykluszeit	sec.	4	4	6



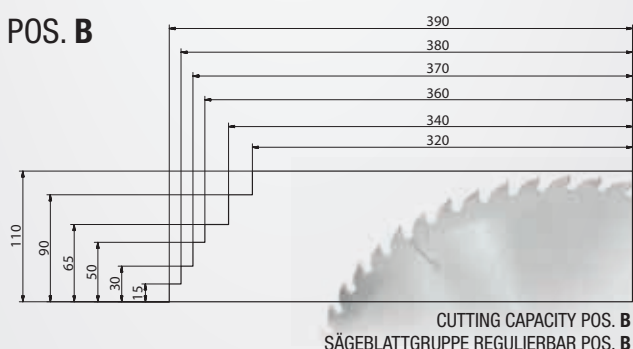
Technical specifications / Technische Spezifikationen		FAST 500
Motor power / Leistung Motor	Hp	10
Blade diameter / Sägeblattdurchmesser	mm.	500
Blade speed / Drehzahl Sägeblatt	r.p.m.	3500
Extractor hood / Absaugstutzen	nr.	2 Ø 100
Air consumption per cycle Druckluftverbrauch	NI	6
Adjustment of the rising of the blade Überstandsregulierung Sägeblatt		
Useful length / Nutzbare Werkstücklänge	mm.	3000-14000
Maximum pusher speed Maximale Geschwindigkeit Schieber	mt./ min	120
Cutting cycle speed / Schnittzykluszeit	sec.	2



MATRIX TR450-TR500-TR600



FAST500



MAIN SYSTEM

DATENEINGABE UND -VERWALTUNG

12 inch TOUCH-SCREEN Controller

Steuerung mit 12" Touch Screen Monitor

LINUX Operating system / LINUX Betriebssystem

Cutting cycle (pattern) editing and entered directly on the controller

Erstellung von Schnittlisten in der Steuerung direkt an der Maschine

Cutting cycle (pattern) editing by PC remote downloading via USB or Ethernet Port

Übertragung mittels PC erstellten Schnittlisten mittels USB oder Etherne

WORKING SOFTWARE

MASCHINENSTEUERUNG

A) Up to 1000 cutting lists. Cutting list: board length, trim cut, 1° size (line).....10° size

A) A) 1000 Schnittlisten bestehend aus Länge Werkstück, vordere Besäumung, 1. Maß (Linie) 10. Maß

B) 1 cutting cycle with 10.000 programmable sizes in sequence

B) 1 Schnittliste bestehend aus 10.000 Maßen in Sequenz

N° 3 optimizing criterias

(Longest length, Sequence and Board sequence)

N°3 Optimierungsoptionen

(Maximale Länge, Sequenz und Sequenz Werkstücke)

N° 6 optimizing criterias (Longest length, Minimum waste, Sequence, Board sequence, Volume and Priority length)

N° 6 Optimierungsoptionen (Maximale Länge, Minimaler Verschnitt, Sequenz, Sequenz Werkstücke, Volumen, Priorität)

TECHNICAL FEATURES

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Feeding by precision rack and pinion system and brushless motor

Vorschubsystem über Präzisionszahnstange und Servomotor

Positioning reading with motor brushless encoder

Maßabnahme über Encoder Motor

Positioning precision +/- 0,4 mm.

Positioniergenauigkeit +/- 0,4 mm.

Tilted working table / Geneigter Werkstückauflagetisch

Pneumatic rising of the pusher at the end of the cutting cycle and overhead returning

Pneumatisch anhebbarer Schubpunkt zum Überfahren des neuen Werkstückes beim Folgezyklus

Board length reading photocell

Längenvermessung Werkstücke über Fotozelle

Photocell for reading wood mapping knots and defects during overhead returning

Erkennung Kreidekennzeichnungen beim Rücklauf Schieber

Marking with fluorescent chalks (crayon)

Kennzeichnung mit fluoreszierender Kreide

USE / EINSATZGEBIETE

Production of pallets, packaging, furniture and garden furniture, windows frames

Produktion von Paletten, Verpackungen, Garten- und Parkeinrichtungen, Fenster

BASE

AUTOMATIC CUTTING LINE WITH
PRE-SET CYCLE

AUTOMATISCHE KAPPSÄGE MIT
VORPROGRAMMIERTEM ZYKLUS

OPTI

AUTOMATIC CUTTING LINE WITH
TOTAL OPTIMIZATION

AUTOMATISCHE KAPPSÄGE MIT
KOMPLETTER OPTIMIERUNG

DEFECT

AUTOMATIC CUTTING LINE WITH TOTAL
OPTIMIZATION AND DEFECTS REMOVAL

AUTOMATISCHE KAPPSÄGE MIT
KOMPLETTER OPTIMIERUNG UND
HERAUSTRENNEN VON
OBERFLÄCHENFEHLERN

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

•

2000 1800 1800 1300..... 500



•

•

•

AUTOMATIC LOADER AUTOMATISCHE BESCHICKUNG

- Automatic loader for single board or stack material
- Steel chain loading system
- Loading capacity from 3 to 10 meters
- *Automatische Beschickung von Einzelteilen oder Werkstückpaketen*
- *Werkstücktransport über Ketten*
- *Beschickungskapazität von 3 bis 10 m*



AUTOMATIC WORKPIECE SORTER WITH BELT AND RAPID KICKERS ELEKTRONISCHGESTEUERTE MATERIALSORTIERUNG MIT TRANSPORTBAND UND SCHNELLEN AUSSTOßERN

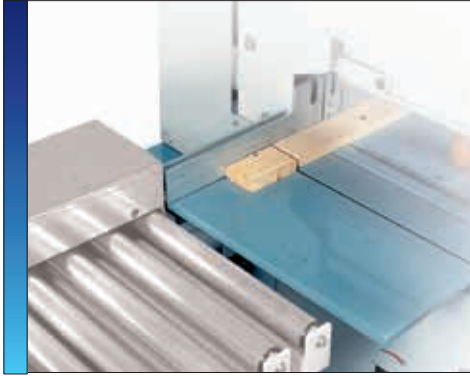
- Belt variable speed 0-120 mt/min.
- Selection size/kickers while editing the list
- *Transportband mit variabler Geschwindigkeit 0-120 m/min*
- *Direkte Kopplung Ausstoßer in Abhängigkeit der Längen direkt aus der Schnitlliste*



- Stacking idle roller table
- *Materialsammeltisch mit freilaufenden Rollen*

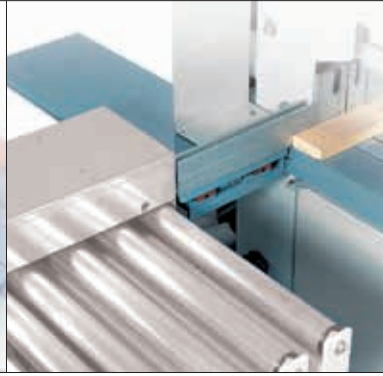


ACCESSORIES ON REQUEST
ZUBEHÖR



Trap door for trim & waste (close)

Besäumlings- und Abfallklappe (offen)



Trap door for trim & waste (open)

Besäumlings- und Abfallklappe (geschlossen)



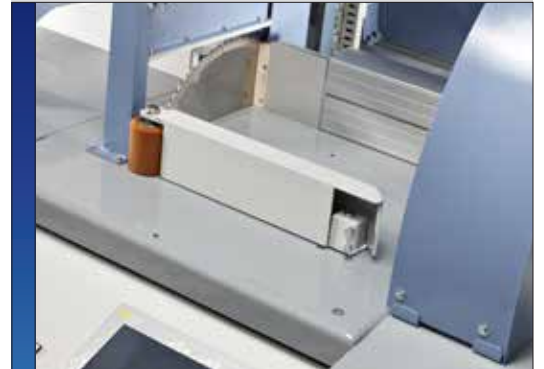
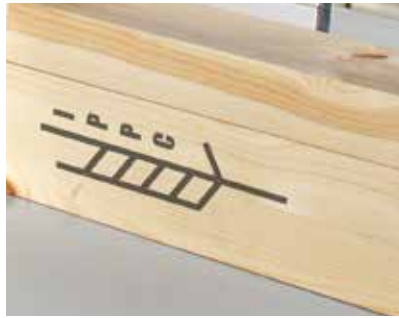
External vertical side clamp

Vertikaler Niederhalter nach der Schnittlinie



High resolution ink jet printer
REA JET HR

*Tintenstrahldrucker mit hoher
Auflösung REA JET HR*



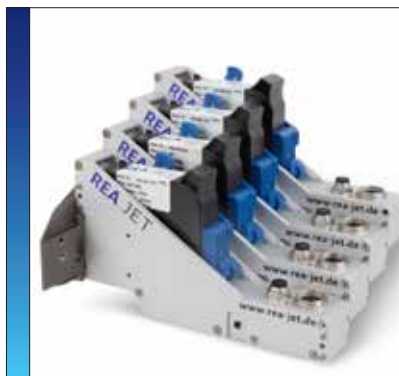
Internal lateral clamp

Vertikaler Niederhalter nach der Schnittlinie



Nr. 2 Vertical print heads,
print height mm.25,4

*Nr. 2 Vertikale Druckköpfe,
Druckhöhe 25,4 mm*

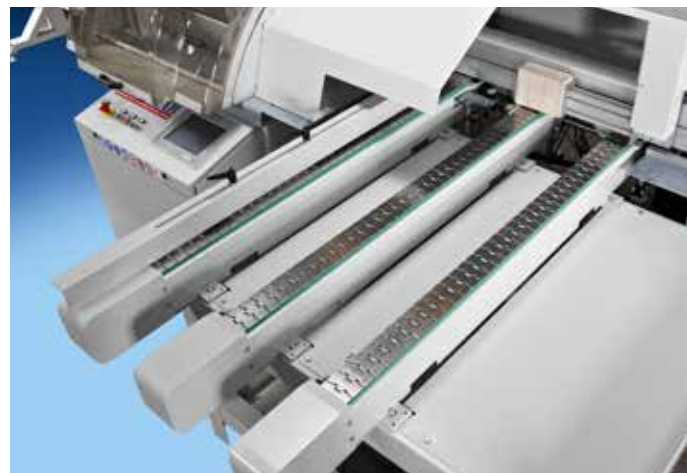


Nr. 4 Vertical print heads,
print height mm.50,8

*Nr. 4 4 vertikale Druckköpfe,
Druckhöhe 50,8 mm*



Printer for labels / *Etikettendrucker*



TECHNICAL DATA ARE NOT BINDING AND MAY BE ALTERED DURING CONSTRUCTION FOR IMPROVEMENTS.
DIE TECHNISCHEN ANGABEN SIND NICHT VERBINDLICH UND KÖNNEN IM SINNE DER PRODUKTVERBESSERUNG VARIERT WERDEN.

STROMAB
MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

Stromab spa
42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1718800 - Fax (0522) 1718803
E-mail: info@stromab.com - Http://www.stromab.com