



Quattromat 18

**Bis Sie
mit
Ihren**

**alten
Maschinen
ein Stück
hobeln,**

**schafft der
Quattromat
von Weinig
zehn.
(ZEHN !)**

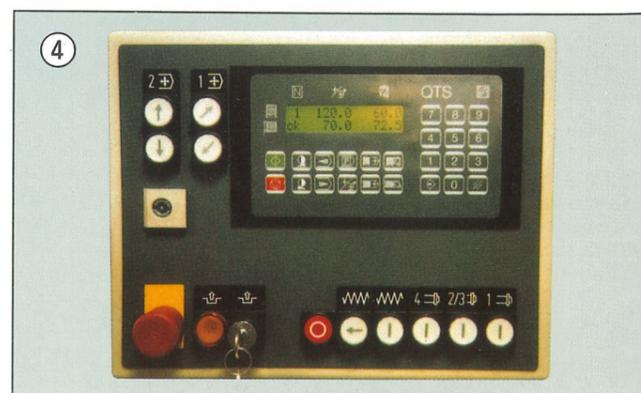
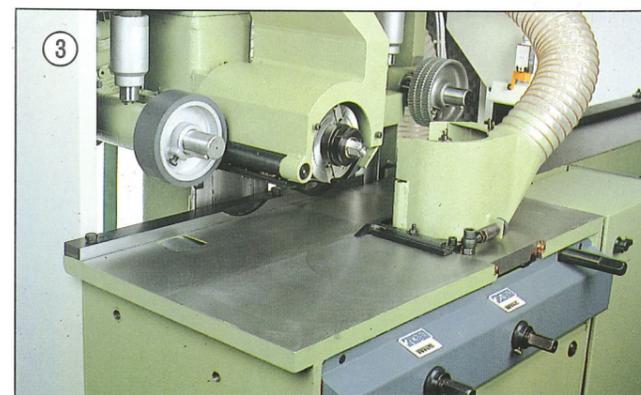
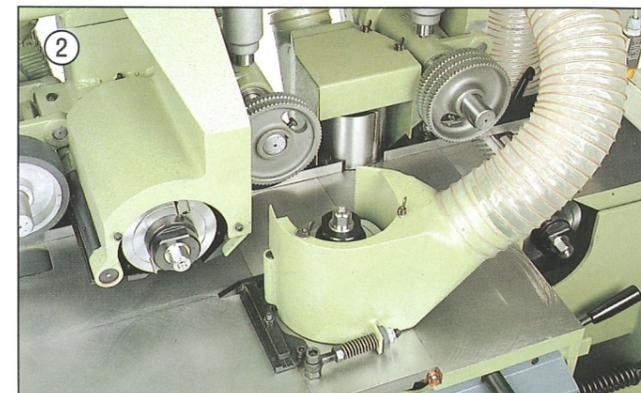
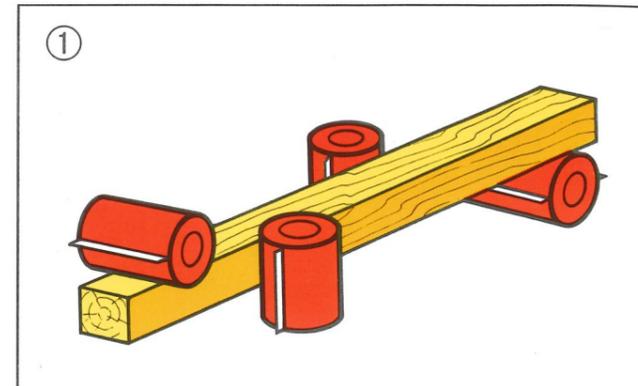


Der Quattromat. Hobelt alle vier Seiten zugleich. Macht's zehnmal so schnell. Und ist von Weinig.



Schallschutz serienmäßig!

- ① In einem einzigen Durchlauf bearbeiten vier Spindeln gleichzeitig das Werkstück: von unten, rechts, links oben.
- ② Optimalen Späneflug gewährleisten die völlig neu konzipierten Absaughauben. Verchromte Vorschubwalzen angetrieben durch ein kettenloses Vorschubsystem.
- ③ Sekundenschnell auf Breite und Dicke eingestellt durch mechanische Zahlenanzeigen. Die Tischrolle für den Durchtransport auch kritischer Werkstücke.



- ④ Der Rüstzeitkiller! Der QTS-Computer als Extra lieferbar. Bis zu 30 Werkstückdimensionen können Sie einprogrammieren und per Knopfdruck abrufen.

Lassen Sie sich von Ihren langsamen alten Maschinen nicht länger umständliche Arbeitsgänge aufzwingen. Nehmen Sie keine gewinnfressenden Rüstzeiten mehr in Kauf. Stellen Sie um auf das moderne Weinig-System.

Mit dem neuen Weinig Quattromat werden Sie in einem

einzigem Arbeitsgang abrichten, fügen und auf Breite und Dicke hobeln. So sparen sie Transportwege, unnötige Arbeitsgänge, kommen mit angelerntem Personal aus und erreichen Oberflächen, wie sie nur bei gleichzeitigem Hobeln aller vier Seiten möglich sind.

Im Weinig Quattromat steckt die ganze Erfahrung aus 30.000 installierten Vierseitern. Niemand bietet Ihnen so viel spezielles Know How in Made-in-Germany-Qualität.

Natürlich könnten Sie noch ein, zwei Jahre mit Ihren alten Maschinen weitermachen. Aber warum sollten Sie?

Starker Standard.

Arbeitsbreite (bei Werkzeugdurchmesser 125 mm)	8-180 mm
Arbeitshöhe (bei Werkzeugdurchmesser 125 mm)	5-120 mm
Motorstärke des Vorschubes	1,5 kW (2 PS)
Motorstärke der Horizontalspindeln	4 kW (5,5 PS)
Motorstärke der Vertikalspindeln	5,5 kW (7,5 PS)
Drehzahl der Spindeln	6000 UpM
Durchmesser der Spindeln	40 mm
Werkzeugdurchmesser	125 mm
Vorschubgeschwindigkeit	8 m/min.
Vorschubwalzen, gehärtet, verchromt, Durchmesser	140 mm
Breite der Vorschubwalzen	2 x 50 mm, 1 x 30 mm
Verstellbereich von Abrichttisch und Fügeleinal	je 10 mm
Länge des Abrichttisches	2 m
Betriebsspannung	380 V, 50 Hz
Schallschutz- und Sicherheitsvollverkleidung	
Tippschalter für Vorschub „vorwärts“	
Hochklappbare Sicherheitsabdeckung	
Gleitrolle im Auslauftisch	
Kettenloser Vorschub	
Spindelverstellungen mittels mechanischer Zahlenanzeigen für linke und obere Spindel.	

Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt enthalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Technische Änderungen vorbehalten.

Nützliches Zubehör

QTS-System
Motorverstärkungen bis zu 11 kW (15 PS)
Vorschubwalzen, pneumatisch
Bremsmotor für Spindeln
Druckrollen von oben und links
Einzugswalze vor Abrichtspindel
Elektr. Verstellung der oberen und linken Spindel
Mobilspindel für ungleich breite Werkstücke
Abrichttisch 2,5 m lang
Angetriebene Rolle im Auslauftisch
Vorschubgeschwindigkeit 6 und 12 m/min.

Der Kompakte.

Länge	ca. 3.000 mm
Breite	ca. 1.000 mm
Höhe	ca. 1.450 mm
Gewicht	ca. 1.200 kg



MICHAEL WEINIG AG
 Hausanschrift:
 Weinigstraße 2/4, D-97941 Tauberbischofsheim
 Postfachanschrift:
 Postfach 1440, D-97934 Tauberbischofsheim
 Telefon (0) 93 41/86-2 00
 Telefax (0) 93 41/86-14 12
 Telex 689511
 Bundesrepublik Deutschland

 **Frag' Weinig.**