

---

**Tonçonneuse automatique CURSAL TRSI 7000AP**  
Cursal - TRSI 7000AP - Code : AR01217

---



**Description technique**

**Année : 2018**

Ligne de tronçonnage CURSAL série TRSI 7000 AP

- Matricule : 180976
- Année : 2018
- Origine : Italie
- État : occasion
- Disponibilité : en stock

Caractéristiques techniques :

Groupe de 6 chaînes, pas 5/8" motorisées pour la charge et rapprochement à la guide des planches avivées individuelles ou en paquets .

Portée chacune 65 kg par ml.

Levée pneumatique.

Moteur HP 0,75.

Dispositif pour la singularisation des planches / paquets à couper au moyen de bras à levée

---

**Tonçonneuse automatique CURSAL TRSI 7000AP**  
Cursal - TRSI 7000AP - Code : AR01217

---

**Description technique (suite)**

pneumatique.

Barrière électrique d'arrêt.

Dimensions: Distance entre les chaînes var. mm, Longueur chaînes 1300 mm, N° 6 chaînes.

Pousseur à contrôle numérique avec course programmée pour coupe fixes séquentielles pour planches avivées (poids maximum 70 (100) kg).

Structure monobloc avec châssis en acier soudé et travaillé, préparé pour le montage de tous les dispositifs écrits ci-dessous.

Ordinateur CNC à écran tactile avec possibilité de gérer plusieurs dossiers avec 15 programmes de coupe pour chacun.

Arrêt programmable du travail: lorsque le nombre total de cycles programmés est atteint, lorsque les quantités de chaque longueur ou de toutes les quantités sont complétées.

Détection de la productivité quotidienne, enregistrement automatique au format compatible avec Excel, à la fin de la commande.

Possibilité de charger / télécharger à distance les programmes de coupe avec port Ethernet et clé USB.

Connexion USB - Ethernet - RS 232/485 sériel pour les connexions à distance avec ordinateur et imprimante.

Vitesse pousseur programmable de 10 à 200 m/minute avec servomoteur Brushless.

Coulisseau à recirculation de billes avec installation de lubrification.

Avancement des planches de droite à gauche.

Précision positionnement jusqu'à 1 mètre  $\pm$  0,25 mm, outre 1 mètre  $\pm$  0,25 mm/m.

Pousseur avec levée pneumatique : course 150 mm (seulement sur TRSI AP / fixe sur TRSI base).

Les planches doivent être droites et avec largeurs constantes.

Longueur des planches à couper à l'entrée min. 500 - max. 5150 mm.

Hauteur de coupe sur la guide 120 mm.

Largeur planches min. 35 - max. 250 (300) mm.

Commande de coupe automatique donnée par l'ordinateur.

Mouvement lame alternatif vertical, avec course contrôlée totalement.

Moteur lame HP 7,5 (opt. 10) et freinage automatique.

Temps de coupe réglable de 0,3 à 2 secondes.

Dispositif pneumatique pour aligner à guide monté en charge avant la lame.

Pressoir pneumatique de la lame à carter mobile. Course 150 mm.

Roues de freinage à axes horizontaux, installées après la lame (avec embrayage) avec mouvement pneumatique vertical.

Plans de pré-charge.

---

## **Tonçonneuse automatique CURSAL TRSI 7000AP**

**Cursal - TRSI 7000AP - Code : AR01217**

---

### **Description technique (suite)**

Protection totale.

Barrière de sécurité à rayons infrarouges sur le côté de charge protégée contre l'impact des planches.

Hauteur du plan de travail  $900 \pm 20$  mm (cette hauteur est valable pour toute la ligne même si charge et décharge indiquent autres cotes).

Dimensions: longueur 7900 mm - profondeur 1180 mm (1770 mm avec alimentateur à chaînes CALS) - encombrement en hauteur 1480 mm.

Option comprise :

Table de décharge : Structure en profil d'acier gros épaisseur sans soudures pour éviter que les déchets s'accrochent.

Dimensions: longueur 4000 mm - profondeur 400 mm.