IMB - International Machines à Bois
1351 chemin de la paix, Zi Balauques 84350 Courthézon
Tél : 04 90 70 50 33
commercial@imb-machines.com
www.international-machines-bois.com

Tour semi automatique HEMPEL CKE 20

- - Code : AR01344

Description technique

Tour semi automatique HEMPEL CKE 20

- Matricule : 180/51
- Année : 1991
- Origine : Allemagne
- État : Occasion
- Disponibilité : en stock

IMB - International Machines à Bois
1351 chemin de la paix, Zi Balauques 84350 Courthézon
Tél : 04 90 70 50 33
commercial@imb-machines.com
www.international-machines-bois.com

Tour semi automatique HEMPEL CKE 20

- - Code : AR01344

Description technique (suite)

Caractéristiques techniques :

longueur max 900/1500/2000 mm

diamètre max 250 mm

Moteur de broche 3 kW

Moteur de fraise 11 kW

Moteur de ponçage 0,55 kW

Moteur de pompe 3 kW

Moteur d'avance 1,5 kW

Commande hydraulique Rexroth Cards.

Unité centrale Siemens Automat.

Fraise à disque de 350 mm de diamètre comme seul outil,

Fonctionnement entièrement automatique avec alimentation par trémie jusqu'à des carrés de 150 mm x 150 mm.

Grâce à l'utilisation d'une bande abrasive, les pièces sont prêtes à être laquées. Aucun travail supplémentaire n'est nécessaire.

Changement très rapide de la trémie et de la contre pointe.

Le chariot principal est guidé par des rails profilés précontraints sans jeu.

IMB - International Machines à Bois
1351 chemin de la paix, Zi Balauques 84350 Courthézon

Tél : 04 90 70 50 33
commercial@imb-machines.com
www.international-machines-bois.com

Tour semi automatique HEMPEL CKE 20

- - Code : AR01344

Description technique (suite)

Barres de gabarit robustes, donc installation simple lors de la copie d'un gabarit ou d'un échantillon en bois.

Vitesse de retour élevée du chariot principal en mode retour rapide jusqu'à 25 mm/min.

Tous les autres supports, c'est à dire l'unité d'alimentation de la trémie, les supports de copiage, les porte outils plongeants, ainsi que le changement de bande abrasive plate en bande pointue ou vice versa, sont à commande hydraulique : faciles à contrôler grande puissance de fonctionnement et vitesse d'avance continue contrairement à l'alimentation pneumatique, aucun risque de secousses protection des pièces mécaniques au moyen d'unités d'amortissement intégrées

Le sens de rotation de la broche est réversible. Il est ainsi possible de choisir la vitesse de coupe optimale

pour chaque pièce.