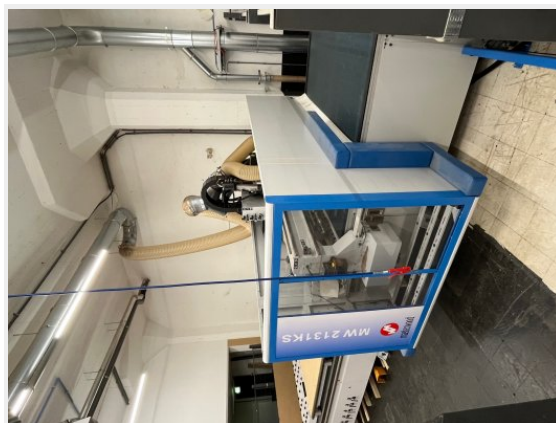
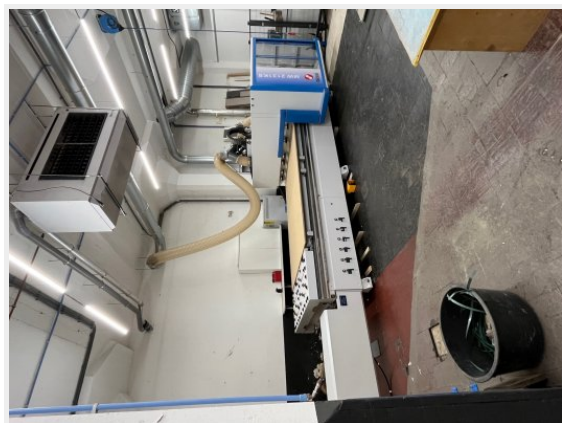

MASTERWOOD Winner 21.31KS machining center
Masterwood - Code : OC00063



Technical description

Centre d'usinage MASTERWOOD Winner 21.31KS

- Matricule : AABH0056
- Année : 2022
- État : Occasion
- Disponibilité : en stock
- Origine : Italie

Centre d'usinage à commande numérique à trois axes contrôlés
Avec table de travail rainurée pour les usinages nesting

Caractéristiques techniques :

MASTERWOOD Winner 21.31KS machining center

Masterwood - Code : OC00063

Technical description (continuation)

Table matricielle

Prééquipement pour table avec dispositifs de chargement/déchargement

Unité de déchargement des panneaux auxiliaires

Dispositif automatique de mesure de la longueur des outils

2 pompes à vide de 250 m³/h

Télécommande avec écran 7"

Protections de sécurité CE pour machine autonome

Alimentation 400 V 50/60 Hz

Unité de commande Delta avec bus Ethernet

Masterwork

Imprimante d'étiquettes adhésives

Passage piece - piece usinable:

- x = 3100 mm

- y = 2150 mm

- z = 85 mm (depuis la table de la machine)

Zones de travail et courses

Courses axes:

- x = 3940 mm

- y = 2831 mm

- z = 265 mm

Vitesse axes:

- x = 80 m/min

- y = 80 m/min

- z = 20 m/min

Bati

Rigiide bati monolithique mecano-soude et nervure qui assure

Stabilite et precision dans le temps.

Chariot porte-groupes operateurs

Mouvement de l'axe x :

Pour garantir une rigidite plus importante de mouvement sur l'axe "x"

Le portique se deplace grace a deux systemes cremaillere-pignon,

Chacun d'entre eux etant relie a un moteur (axe gantry).

MASTERWOOD Winner 21.31KS machining center

Masterwood - Code : OC00063

Technical description (continuation)

Mouvement de l'axe z :

Le mouvement de l'axe s'effectue au moyen de vis a
Recirculation de spheres de haute precision avec systeme de
Prechargement.

Mouvement de l'axe y

Le mouvement de l'axe se fait au moyen d'un pignon et d'une
Cremailere. Cremailere aux dents inclinees et rectifiees et
Realisee en acier traite;

Glissieres de deplacement :

Tous les mouvements s'effectuent sur des glissieres lineaires

Systeme de lubrification des guides a double circuit :

- axe x : lubrification automatique et temporisee
- axe y et z : lubrification manuelle

Motorisation

La motorisation des axes s'effectue au moyen de moteurs brushless
(sans charbon) avec codeur absolu.

Table rainuree

La table rainuree (pas 60 mm) est une table multi-fonctionnelle

Table matrix

Butees de reference a haute rigidite

Table predisposee pour le chargement/dechargement automatique
Des panneaux

Table de travail a haute efficacite dotee de zones inferieures
De depression.

Blocage et deblocage automatique du panneau.

Systeme de prise des panneaux :

MASTERWOOD Winner 21.31KS machining center

Masterwood - Code : OC00063

Technical description (continuation)

Grace a des ventouses speciales, ce systeme permet de prelever
Sur la plateforme elevatrice le panneau superieur

Dispositif d'aide au dechargement :
Permet de pousser les pieces usinees vers le dispositif de
Dechargement

Dispositif automatique de mesure de la longueur de l'outil.

Kit de deux pompes a vide de 250 m3/h

Ordinateur de poche de 7" tft design a touches mecaniques et
Commandes tactiles

Logiciel d'optimisation nesting

Tete de perçage
Unite operatrice pour perçages verticaux avec mandrins
Independants.

Tete de perçage a 10 mandrins :
- 4 mandrins verticaux independants en x
- 6 mandrins verticaux independants en y

Electromandrin verticale
Monte directement sur le chariot "z"

Magasin outils rotatif a 12 positions pour le changement
En automatique de l'outil

Systeme d'exploitation : windows

Unite de controle delta avec ethercat bus - 3 axes interpoles

Masterwork version machine
Macros predefinies
Importation de fichiers en dxf



IMB - International Machines à Bois
1351 chemin de la paix, Zi Balauques 84350 Courthézon

Tél : 04 90 70 50 33
commercial@imb-machines.com
www.international-machines-bois.com

MASTERWOOD Winner 21.31KS machining center

[Masterwood - Code : OC00063](#)

Technical description (continuation)

Tapis de dechargement

Tapis de dechargement pour panneaux de 3050 mm x 2100 mm

Hauteur depuis le sol : 900 mm environ avec reglage mecanique

Imprimante pour etiquettes adhesives