
SCM DMC60 RR 110 Calibrating Sander
SCM Group - Code : AR01464



Technical description

Calibreuse Ponceuse SCM DMC60 RR 110

- Matricule : AB00008544
- Année : 2019
- Origine : Italie
- État : Occasion
- Disponibilité : en stock

Caractéristiques techniques :

Largeur utile d'usinage 1.100 mm
Epaisseur min./max. usinable 4 - 170 mm
Largeur des bandes abrasives 1.115 mm
Développement des bandes abrasives 2.150 mm
Puissance moteur 1er groupe 11 (15) kW (Hp)
Puissance moteur 2ème groupe 11 (15) kW (Hp)
Vitesse d'avance tapis 4,5/9 m/min

Large bande de ponçage 1100mm
1er rouleaux Ø160mm (85 Sh) - 2ème rouleau Ø250mm (45 Sh)
Sélecteur on/off pneumatique en position frontale
Centrage et oscillation des bandes électronique
Tapis caoutchouc (60 Sh) avec centrage automatique du tapis

SCM DMC60 RR 110 Calibrating Sander

SCM Group - Code : AR01464

Technical description (continuation)

Avance du tapis 4,5 et 9m/min
Tableau de commande en position frontale
Montée baisse motorisée de la table avec affichage digital
Positionneur électronique de l'épaisseur d'usinage
Table équipée de 2 rouleaux à l'entrée et 2 à la sortie
Hauteur de travail de 4 à 170mm
Moteur principal 15cv TRI - démarrage automatique
2 vitesses d'entraînement des bois : 4,5 - 9m/min
Variateur d'avance 4 à 18m/min (en option)
Besoin en air comprimé : 2 m³/h à 6 bar
Dimension de la bande 1115 x 2150
Bouche d'aspiration 2 x Ø160mm